



**FUNDAÇÃO ONCOCENTRO DE SÃO PAULO**  
Secretaria de Estado da Saúde



## **DIRETORIA EXECUTIVA**

### **PRESIDENTE**

*Prof. Dr. José Eluf Neto*

### **DIRETORA ADMINISTRATIVO-FINANCEIRA**

*Silvia Helena Souza Dias*

### **DIRETORA TÉCNICA**

*Diane Dede Cohen*